

Audi Q3 35 TFSI advanced NAVI+LED+GJR



Unser Angebotspreis:

27.827,-€

Differenzbesteuert gemäß §25a UStG

Fahrzeugnummer 8443

Autohaus Renzenbrink
Der Service macht's!

49565 Bramsche
Meyers Tannen 1
Tel. 05461 / 9330-88



Schnellinformationen

Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	Q3
Kategorie	SUV/Geländewagen/Pickup	Hubraum	1498 cm ³
Erstzulassung	08/2020	Außenfarbe	Weiß
Laufleistung	42363 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	110 kW (150 PS)	Innenausstattung	Andere
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Automatik		

Verkaufberater
Daniel Fröhle
+49 (0)5461 / 9330-44
daniel.froehle@autohaus-renzenbrink.de

Verkaufsberater
Jaafer El Chall
+49 (0)5461 / 9330-43
jaafer.elchall@autohaus-renzenbrink.de

Verkaufsberater /
Großkundenbetreuung
Ulas Yasatemur
+49 (0)5461 / 9330-20
ulas.yasatemur@autohaus-renzenbrink.de

Umwelt und Normen

Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:	7,3
CO ₂ -Emissionen (kombiniert) in g/km:	166,0
CO ₂ -Klasse:	F

Fahrzeugausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik	ABS
Abgedunkelte Scheiben	Abstandswarner
Abstandswarner	Allwetterreifen
Armlehne	Berganfahrassistent
Bluetooth	Bordcomputer
CD-Spieler	Dachreling
ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperr
Garantie	Geschwindigkeitsbegrenzer
HU neu	Innenspiegel autom. abblendend
Isofix	Lederlenkrad
Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Metallic	Multifunktionslenkrad
Musikstreaming integriert	Navigationssystem
Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent
Notrufsystem	Reifendruckkontrolle
Scheckheftgepflegt	Servolenkung
Sitzheizung	Sommerreifen
Soundsystem	Sportsitze
Sprachsteuerung	Spurhalteassistent
Start/Stop-Automatik	Totwinkel-Assistent
Touchscreen	Traktionskontrolle
USB	Volldigitales Kombiinstrument



* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

** Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage

