

## Audi Q2 35 TFSI sport AHK+NAVI+LED



Unser Angebotspreis:

**21.747,-€**

Differenzbesteuert gemäß §25a UStG

Fahrzeugnummer 7669

### Schnellinformationen

|               |                         |                  |                      |
|---------------|-------------------------|------------------|----------------------|
| Fahrzeugart   | Gebrauchtfahrzeug       | Klasse           | Q2                   |
| Kategorie     | SUV/Geländewagen/Pickup | Hubraum          | 1498 cm <sup>3</sup> |
| Erstzulassung | 05/2019                 | Außenfarbe       | Schwarz              |
| Laufleistung  | 57853 km                | Innenfarbe       | Schwarz              |
| Leistung      | 110 kW (150 PS)         | Innenausstattung | Andere               |
| Kraftstoffart | Benzin                  |                  |                      |
| Getriebe      | Automatik               |                  |                      |

Autohaus Renzenbrink GmbH  
Verkaufsteam Bramsche  
Engter  
+49 (0)5468 / 9201-0  
info@autohaus-  
renzenbrink.de

Bramsche Engter  
Verkaufsteam Bramsche  
+49 (0)5461 / 9330-0  
info@autohaus-  
renzenbrink.de

### Umwelt und Normen

|   |       |
|---|-------|
| Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:        | 6,7   |
| CO <sub>2</sub> -Emissionen (kombiniert) in g/km: | 153,0 |
| CO <sub>2</sub> -Klasse:                          | E     |

## Fahrzeugausstattung

|                       |                                   |
|-----------------------|-----------------------------------|
| ABS                   | Abstandswarner                    |
| Abstandswarner        | Alarmanlage                       |
| Anhängerkupplung      | Armlehne                          |
| Berganfahrassistent   | Blendfreies Fernlicht             |
| Bluetooth             | Bordcomputer                      |
| ESP                   | Elektr. Fensterheber              |
| Elektr. Heckklappe    | Elektr. Seitenspiegel             |
| Elektr. Wegfahrsperr  | Fernlichtassistent                |
| Freisprecheinrichtung | Garantie                          |
| HU neu                | Innenspiegel autom. abblendend    |
| Isofix                | Klimaautomatik                    |
| Lederlenkrad          | Leichtmetallfelgen                |
| Lichtsens             | Metallic                          |
| Multifunktionslenkrad | Musikstreaming integriert         |
| Navigationssystem     | Nichtraucher-Fahrzeug             |
| Notbremsassistent     | Regensens                         |
| Reifendruckkontrolle  | Scheckheftgepflegt                |
| Scheinwerferreinigung | Schlüssellose Zentralverriegelung |
| Servolenkung          | Sitzheizung                       |
| Sommerreifen          | Sportsitze                        |
| Start/Stop-Automatik  | Traktionskontrolle                |
| USB                   | Zentralverriegelung               |

\* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

\*\* Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

**Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage**

