

## Audi Q3 35 TFSI advanced AHK+SZH-VORNE



Unser Angebotspreis:

**27.627,-€**

Differenzbesteuert gemäß §25a UStG

Fahrzeugnummer 7613

### Schnellinformationen

Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	Q3
Kategorie	SUV/Geländewagen/Pic kup	Hubraum	1498 cm <sup>3</sup>
Erstzulassung	06/2019	Außenfarbe	Grau
Laufleistung	52219 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	110 kW (150 PS)	Innenausstattung	Andere
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Schaltgetriebe		

Bramsche Engter  
Verkaufsteam Bramsche  
+49 (0)5461 / 9330-0  
info@autohaus-  
renzenbrink.de

Autohaus Renzenbrink GmbH  
Verkaufsteam Bramsche  
Engter  
+49 (0)5468 / 9201-0  
info@autohaus-  
renzenbrink.de

### Umwelt und Normen

Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:	6,9
CO <sub>2</sub> -Emissionen (kombiniert) in g/km:	157,0
CO <sub>2</sub> -Klasse:	F

## Fahrzeugausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik	ABS
Abstandswarner	Abstandswarner
Android Auto	Anhängerkupplung
Apple CarPlay	Armllehne
Berganfahrassistent	Bluetooth
Bordcomputer	Dachreling
ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperre
Garantie	Geschwindigkeitsbegrenzer
HU neu	Isofix
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsensoren	Metallic
Multifunktionslenkrad	Musikstreaming integriert
Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent
Notrufsystem	Reifendruckkontrolle
Scheckheftgepflegt	Servolenkung
Sitzheizung	Sommerreifen
Sprachsteuerung	Spurhalteassistent
Start/Stop-Automatik	Totwinkel-Assistent
Traktionskontrolle	USB
Volldigitales Kombiinstrument	



\* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

\*\* Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

**Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage**

