

## Audi Q3 S line 40 TDI quattro LED+RFK+NAVI+AHK



Unser Angebotspreis:

**58.847,-€**

49.451,- € netto

19 % MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer 2327

### Schnellinformationen

|               |                             |                  |                      |
|---------------|-----------------------------|------------------|----------------------|
| Fahrzeugart   | Neufahrzeug                 | Klasse           | Q3                   |
| Kategorie     | SUV/Geländewagen/Pic<br>kup | Hubraum          | 1968 cm <sup>3</sup> |
| Erstzulassung |                             | Außenfarbe       | Grau                 |
| Laufleistung  | 110 km                      | Innenfarbe       | Schwarz              |
| Leistung      | 142 kW (193 PS)             | Innenausstattung | Andere               |
| Kraftstoffart | Diesel                      |                  |                      |
| Getriebe      | Automatik                   |                  |                      |

Bramsche Engter  
Verkaufsteam Bramsche  
+49 (0)5461 / 9330-0  
info@autohaus-  
renzenbrink.de

Autohaus Renzenbrink GmbH  
Verkaufsteam Bramsche  
Engter  
+49 (0)5468 / 9201-0  
info@autohaus-  
renzenbrink.de

### Umwelt und Normen

|   |       |
|---|-------|
| Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:        | 6,8   |
| CO <sub>2</sub> -Emissionen (kombiniert) in g/km: | 178,0 |
| CO <sub>2</sub> -Klasse:                          | G     |

## Fahrzeugausstattung

|                                  |                                   |
|----------------------------------|-----------------------------------|
| 3-Zonen-Klimaautomatik           | ABS                               |
| Abgedunkelte Scheiben            | Abstandswarner                    |
| Abstandswarner                   | Ambiente-Beleuchtung              |
| Android Auto                     | Anhängerkupplung                  |
| Apple CarPlay                    | Armlehne                          |
| Berganfahrassistent              | Blendfreies Fernlicht             |
| Bordcomputer                     | Dachreling                        |
| ESP                              | Elektr. Fensterheber              |
| Elektr. Heckklappe               | Elektr. Seitenspiegel             |
| Elektr. Seitenspiegel anklappbar | Elektr. Sitzeinstellung           |
| Elektr. Wegfahrsperr             | Fernlichtassistent                |
| Freisprecheinrichtung            | Garantie                          |
| Geschwindigkeitsbegrenzer        | HU neu                            |
| Induktionsladen für Smartphones  | Innenspiegel autom. abblendend    |
| Isofix                           | Lederlenkrad                      |
| Lichtsens                        | Lordosenstütze                    |
| Metallic                         | Multifunktionslenkrad             |
| Müdigkeitswarner                 | Navigationssystem                 |
| Nichtraucher-Fahrzeug            | Notbremsassistent                 |
| Notrufsystem                     | Partikelfilter                    |
| Reifendruckkontrolle             | Schaltwippen                      |
| Scheckheftgepflegt               | Schlüssellose Zentralverriegelung |
| Servolenkung                     | Sitzheizung                       |
| Soundsystem                      | Sportfahrwerk                     |
| Sportsitze                       | Sprachsteuerung                   |
| Spurhalteassistent               | Start/Stop-Automatik              |
| Totwinkel-Assistent              | Traktionskontrolle                |
| Verkehrszeichenerkennung         | Volldigitales Kombiinstrument     |
| Zentralverriegelung              |                                   |

\* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

\*\* Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

**Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage**

