

Audi A4 Avant 40 TFSI advanced LED*NAVI*



Unser Angebotspreis:

29.648,-€

Differenzbesteuert gemäß §25a UStG

Fahrzeugnummer 7472

Schnellinformationen

Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	A4
Kategorie	Kombi	Hubraum	1984 cm ³
Erstzulassung	12/2020	Außenfarbe	Grau
Laufleistung	54319 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	140 kW (190 PS)	Innenausstattung	Andere
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Automatik		

Autohaus Renzenbrink GmbH
Verkaufsteam Bramsche
Engter
+49 (0)5468 / 9201-0
info@autohaus-
renzenbrink.de

Bramsche Engter
Verkaufsteam Bramsche
+49 (0)5461 / 9330-0
info@autohaus-
renzenbrink.de

Umwelt und Normen

Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:	6,8
CO ₂ -Emissionen (kombiniert) in g/km:	154,0
CO ₂ -Klasse:	E

Fahrzeugausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik	ABS
Abstandswarner	Abstandswarner
Armlehne	Berganfahrassistent
Blendfreies Fernlicht	Bordcomputer
Dachreling	ESP
Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperre
Fernlichtassistent	Garantie
Geschwindigkeitsbegrenzer	HU neu
Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lordosenstütze	Massagesitze
Metallic	Multifunktionslenkrad
Navigationssystem	Nichtraucher-Fahrzeug
Notbremsassistent	Notrufsystem
Reifendruckkontrolle	Scheckheftgepflegt
Servolenkung	Sitzheizung
Sommerreifen	Soundsystem
Sportsitze	Spurhalteassistent
Start/Stop-Automatik	Traktionskontrolle
Verkehrszeichenerkennung	Volldigitales Kombiinstrument
Zentralverriegelung	

* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

** Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage

