

## Audi Q2 35 TFSI sport PANO+NAVI+SZH-VORNE



Unser Angebotspreis:

**25.447,-€**

21.384,- € netto

19 % MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer 6801

### Schnellinformationen

Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	Q2
Kategorie	SUV/Geländewagen/Pic kup	Hubraum	1498 cm <sup>3</sup>
Erstzulassung	11/2020	Außenfarbe	Weiß
Laufleistung	25180 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	110 kW (150 PS)	Innenausstattung	Andere
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Automatik		

Autohaus Renzenbrink GmbH  
Verkaufsteam Bramsche  
Engter  
+49 (0)5468 / 9201-0  
info@autohaus-  
renzenbrink.de

Bramsche Engter  
Verkaufsteam Bramsche  
+49 (0)5461 / 9330-0  
info@autohaus-  
renzenbrink.de

### Umwelt und Normen

Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:	6,7
CO <sub>2</sub> -Emissionen (kombiniert) in g/km:	152,0
CO <sub>2</sub> -Klasse:	E

## Fahrzeugausstattung

ABS	Abstandswarner
Abstandswarner	Armlehne
Berganfahrassistent	Blendfreies Fernlicht
Bluetooth	Bordcomputer
ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Seitenspiegel anklappbar	Elektr. Wegfahrsperre
Fernlichtassistent	Garantie
Geschwindigkeitsbegrenzer	HU neu
Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Klimaautomatik	Lederlenkrad
Leichtmetallfelgen	Multifunktionslenkrad
Musikstreaming integriert	Navigationssystem
Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent
Panorama-Dach	Reifendruckkontrolle
Scheckheftgepflegt	Schlüssellose Zentralverriegelung
Servolenkung	Sitzheizung
Sommerreifen	Sportsitze
Start/Stop-Automatik	Traktionskontrolle
USB	Zentralverriegelung



\* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

\*\* Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

**Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage**

