Audi Q8 50 TDI quattro competition plus HUD+PANO+B&O



Unser Angebotspreis:

66.947 ,-€

56.258,- € netto

19 % MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer 7805

Schnellinformationen

Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	Q8
Kategorie	SUV/Geländewagen/Pickup	Hubraum	2967 cm³
Erstzulassung	05/2023	Außenfarbe	Schwarz
Laufleistung	70844 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	210 kW (286 PS)	Innenausstattung	Andere
Kraftstoffart	Diesel		
Getriebe	Automatik		

Verkaufberater
Daniel Fröhle
+49 (0)5461 / 9330–44
daniel.froehle@autohaus-renzenbrink.de

Verkaufsberater / Großkundenbetreuung
Ulas Yasatemur
+49 (0)5461 / 9330–20
ulas.yasatemur@autohaus-renzenbrink.de

Verkaufsberater
Jaafer El Chall
+49 (0)5461 / 9330–43
jaafer.elchall@autohaus-renzenbrink.de

Umwelt und Normen

Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:	8,5
CO_2-Emissionen (kombiniert) in g/km:	224,0
CO_2-Klasse:	G

Fahrzeugausstattung

4-Zonen-Klimaautomatik	ABS
Abgedunkelte Scheiben	Abstandswarner
Abstandswarner	Adaptives Fahrwerk
Alarmanlage	Ambiente-Beleuchtung
Android Auto	Apple CarPlay
Armlehne	Beheizbares Lenkrad
Berganfahrassistent	Blendfreies Fernlicht
Bluetooth	Bordcomputer
Dachreling	ESP
Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Seitenspiegel anklappbar
Elektr. Sitzeinstellung	Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
Elektr. Wegfahrsperre	Fernlichtassistent
Freisprecheinrichtung	Garantie
Gepäckraumabtrennung	Geschwindigkeitsbegrenzer
HU neu	Head-Up Display
Induktionsladen für Smartphones	Innenspiegel autom. abblendend
Isofix	Lederlenkrad
Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Lordosenstütze	Luftfederung
Metallic	Multifunktionslenkrad
Musikstreaming integriert	Navigationssystem
Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent
Notrufsystem	Panorama-Dach
Partikelfilter	Regensensor
Reifendruckkontrolle	Schaltwippen
Scheckheftgepflegt	Scheinwerferreinigung
Schiebedach	Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
Servolenkung	Sitzheizung
Sitzheizung hinten	Sommerreifen
Soundsystem	Sportpaket
Sportsitze	Spurhalteassistent
Standheizung	Start/Stopp-Automatik
Totwinkel-Assistent	Traktionskontrolle
USB	Verkehrszeichenerkennung
Volldigitales Kombiinstrument	Winterpaket
Winterreifen	Zentralverriegelung















* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)
** Die angegebenen Verbrauchs-und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem “Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch,die CO2-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter https://www.dat.de/co2/ unentgeltlich erhältlich ist.

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage