

## Audi Q2 S line 35 TFSI S tronic MATRIX LED, uvm.



Unser Angebotspreis:

**36.338,-€**

30.536,- € netto

19 % MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer 6790

### Schnellinformationen

Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	Q2
Kategorie	SUV/Geländewagen/Pickup	Hubraum	1498 cm <sup>3</sup>
Erstzulassung	12/2022	Außenfarbe	Schwarz
Laufleistung	8810 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	110 kW (150 PS)	Innenausstattung	Andere
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Automatik		

Autohaus Renzenbrink GmbH  
Verkaufsteam Bramsche  
Engter  
+49 (0)5468 / 9201-0  
info@autohaus-  
renzenbrink.de

Bramsche Engter  
Verkaufsteam Bramsche  
+49 (0)5461 / 9330-0  
info@autohaus-  
renzenbrink.de

### Umwelt und Normen

Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:	6,0
CO <sub>2</sub> -Emissionen (kombiniert) in g/km:	135,0
CO <sub>2</sub> -Klasse:	D

## Fahrzeugausstattung

ABS	Abstandswarner
Ambiente-Beleuchtung	Android Auto
Apple CarPlay	Armlehne
Berganfahrassistent	Bordcomputer
ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Wegfahrsperre	Garantie
Geschwindigkeitsbegrenzer	HU neu
Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Isofix Beifahrersitz	Klimaautomatik
Lederlenkrad	Lordosenstütze
Metallic	Multifunktionslenkrad
Musikstreaming integriert	Nichtraucher-Fahrzeug
Notbremsassistent	Reifendruckkontrolle
Scheckheftgepflegt	Servolenkung
Sitzheizung	Sportsitze
Spurhalteassistent	Start/Stop-Automatik
Totwinkel-Assistent	Traktionskontrolle
USB	Volldigitales Kombiinstrument
WLAN / Wifi Hotspot	Zentralverriegelung



\* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

\*\* Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

**Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage**

