

Audi Q2 S line 35 TFSI S tronic MATRIX LED, uvm.



Unser Angebotspreis:

33.248,-€

27.940,- € netto

19 % MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer 6790

Schnellinformationen

Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	Q2
Kategorie	SUV/Geländewagen/Pickup	Hubraum	1498 cm ³
Erstzulassung	12/2022	Außenfarbe	Schwarz
Laufleistung	13810 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	110 kW (150 PS)	Innenausstattung	Andere
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Automatik		

Bramsche Engter
Verkaufsteam Bramsche
+49 (0)5461 / 9330-0
info@autohaus-
renzenbrink.de

Autohaus Renzenbrink GmbH
Verkaufsteam Bramsche
Engter
+49 (0)5468 / 9201-0
info@autohaus-
renzenbrink.de

Umwelt und Normen

Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:	6,0
CO ₂ -Emissionen (kombiniert) in g/km:	135,0
CO ₂ -Klasse:	D

Fahrzeugausstattung

ABS	Abstandswarner
Abstandswarner	Ambiente-Beleuchtung
Android Auto	Apple CarPlay
Armlehne	Berganfahrassistent
Blendfreies Fernlicht	Bluetooth
Bordcomputer	ESP
Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Seitenspiegel anklappbar
Elektr. Wegfahrsperre	Garantie
Geschwindigkeitsbegrenzer	HU neu
Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Isofix Beifahrersitz	Klimaautomatik
Lederlenkrad	Lordosenstütze
Metallic	Multifunktionslenkrad
Musikstreaming integriert	Nichtraucher-Fahrzeug
Notbremsassistent	Reifendruckkontrolle
Scheckheftgepflegt	Schlüssellose Zentralverriegelung
Servolenkung	Sitzheizung
Sportsitze	Spurhalteassistent
Start/Stop-Automatik	Totwinkel-Assistent
Traktionskontrolle	USB
Volldigitales Kombiinstrument	Zentralverriegelung



* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

** Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage

