

## Audi A4 Avant 40 TFSI S line S tronic LED, Navi, uvm



Unser Angebotspreis:

**40.949,-€**

34.411,- € netto

19 % MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer 6583

### Schnellinformationen

Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	A4
Kategorie	Kombi	Hubraum	1984 cm <sup>3</sup>
Erstzulassung	01/2023	Außenfarbe	Schwarz
Laufleistung	13810 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	150 kW (204 PS)	Innenausstattung	Andere
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Automatik		

Bramsche Engter  
Verkaufsteam Bramsche  
+49 (0)5461 / 9330-0  
info@autohaus-  
renzenbrink.de

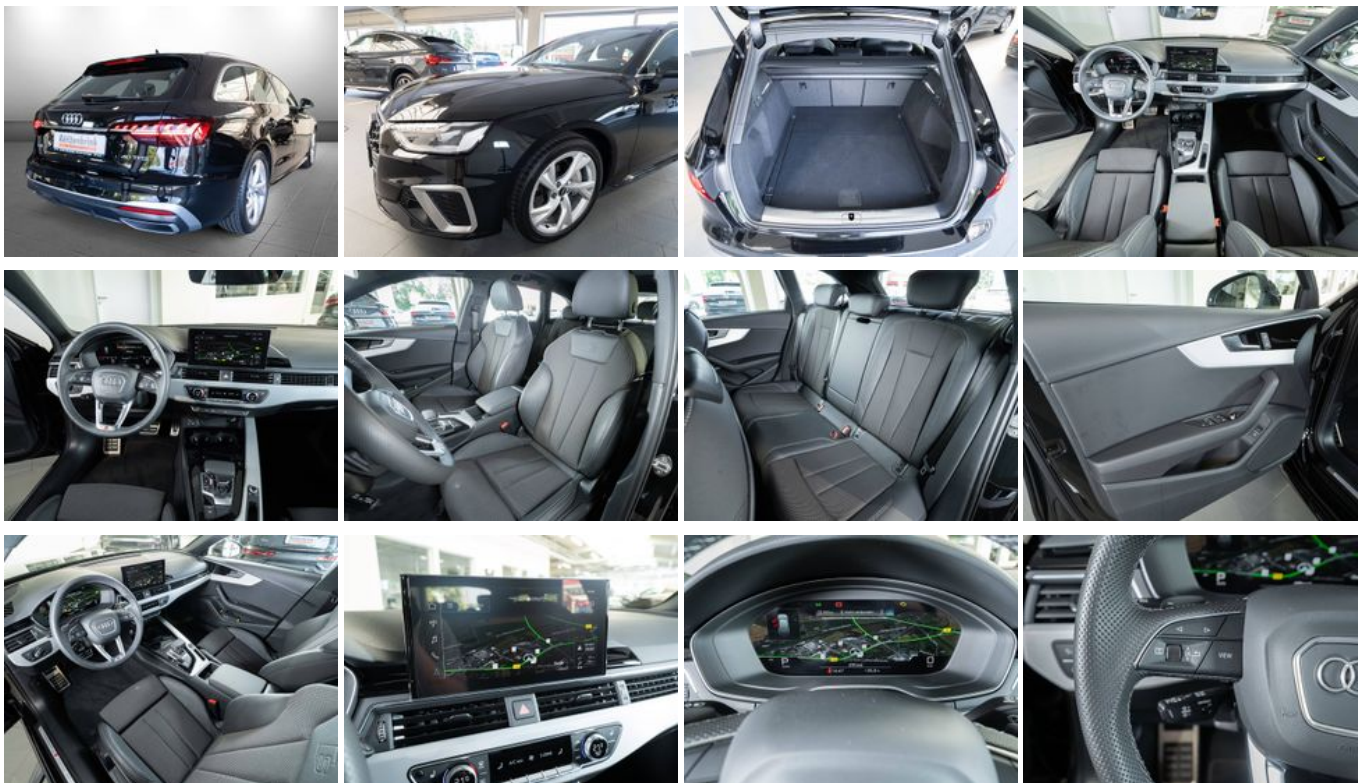
Autohaus Renzenbrink GmbH  
Verkaufsteam Bramsche  
Engter  
+49 (0)5468 / 9201-0  
info@autohaus-  
renzenbrink.de

### Umwelt und Normen

Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:	6,3
CO <sub>2</sub> -Emissionen (kombiniert) in g/km:	143,0
CO <sub>2</sub> -Klasse:	E

## Fahrzeugausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik	Abstandswarner
ArMLEhne	Berganfahrassistent
Blendfreies Fernlicht	Bordcomputer
Dachreling	ESP
Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. WegfahrsperrE
Fernlichtassistent	Garantie
Geschwindigkeitsbegrenzer	HU neu
Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lordosenstütze	Massagesitze
Metallic	Multifunktionslenkrad
Navigationssystem	Nichtraucher-Fahrzeug
Notbremsassistent	Notrufsystem
Reifendruckkontrolle	Scheckheftgepflegt
Servolenkung	Sitzheizung
Sommerreifen	Sportfahrwerk
Sportsitze	Spurhalteassistent
Start/Stop-Automatik	Traktionskontrolle
Verkehrszeichenerkennung	Volldigitales Kombiinstrument
Zentralverriegelung	



\* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

\*\* Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

**Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage**

